

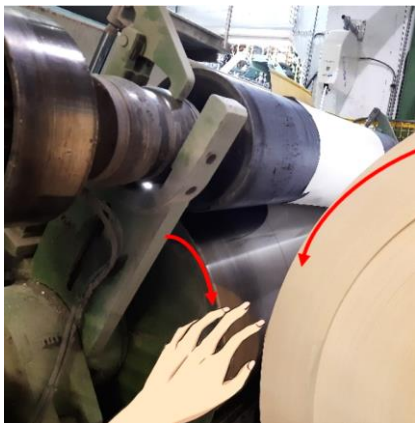
ALERTAK. Istripu Errepikatuak: HARRAPAKETAK



Harrapatzeak, anputazio emaitza dutenak barne, oso ohikoak dira, makinekin, lan-ekipamenduekin eta erremintekin egiten diren lanetan, mekanismo mugikorrek; eta askotan, horren **ondorioak LARRIAK edo HILGARRIAK** izaten dira. Erabileran zein mantentzean sortzen dira, tresna (diskoa, barautsa, marrubia, etab.) edo transmisio-elementuekin (arrabolak, uhalak, engranajeak, kateak, etab.) kontaktuan egoteagatik.



IDENTIFIKATUTAKO KAUSA NAGUSIAK



- **ELEMENTU MUGIKOR OSAGARRIAK** dituzten lan-ekipoak (babesgarria ez egotea, kentzea edo akastun izatea, makinaren diseinu okerra, etab.)
- **LARRIALDIKO BOTOIA EZ EGOTEA, ERAGINGABEA edo HELEZINA** izatea
- Lan-ekipoa **EZ DESKONEKTATZEA** mantentze-lanak, doikuntzak, berrikuspenak eta abar egitean.
- **NBE** ⁽¹⁾ (eskularruak) / laneko **ARROPA** (doitu gabea) **DESEGOKIA**.
- Lantokia. **IKUSGARRITASUN DESEGOKIA, LEKU GUTXIEGIA**, etab.
- Pieza eskuz elikatzeke tresna eta osagarririk **EZ IZATEA**.
- Ataza gauzatzeko prozedura **DESEGOKIA / EZ EGOTEA**.
- **PRESTAKUNTZA / INFORMAZIOA / ESPERIENTZIA** eskasa edo desegokia lana egiteko .
- Aurreikusitako prebentzio-neurriak **EZ BETETZEA**.

LAN-EKIPOAK ERABILTZEKO PREBENTZIO-NEURRIEN DEKALOGOA

- Lan-ekipoa 1215/1997 Errege Dekretura **EBALUATZEA**, hala badagokio.
- Segurtasun-babesak edo -gailu finkoak edo mugikorak **INSTALATZEA eta EGIAZTATZEA**, arrisku-puntu edo -eremura sartzea eragozteko.
- Ekoizpena arintzeko segurtasun-elementurik **EZ KENTZEA / EZ ALDATZEA**.
- Makina, ekipo edo erremintetan gelditzeko gailuak **INSTALATZEA eta EGIAZTATZEA** behar bezala dabilzala, langilearen eskura jarrita produkzio-lerrotik distantzia erregularretara.
- Ekipoa **GELDITZEA edo DESKONEKTATZEA** mantentze-lanak egin aurretik, hondakin-energia arriskutsurik ez dagoela egiaztatzea, eta ustekabean martxan jartzea edo konektatzea saihesteko neurriak hartzea. Hori ezinezkoa bada, ordezeko neurriak erabiltzea. Nola nahi ere, fabrikatzailearen jarraibideen arabera.
- Lan-ekipoa behar bezala **MANTENTZEA**, garbitasun-egoera egokia barne hartuta, segurtasun-baldintzetan egon dadin, bai eta inguruneari eta sarbideei dagokienez ere.
- Eskuz elikatzeke makinak harrapatzeke arriskua saihesteko tresnak eta osagarriak **EMATEA**.
- **NBE**az **HORNITZEA** langileak duen arriskuaren arabera eta langilearen ezaugarrietara egokituta.
- Laneko arropa estua **ERABILTZEA**, poltsikorik edo zati solterik gabe, langilearen lana oztopa ez dezaketenak edo harrapatuta gera ez daitezkeenak; eta **EZ ERAMATEA** eraztunak, kateak edo ile luzea.
- Argiztapen eta espazio egokia **IZATEA**, arrisku-eremuan kontrasteak saihesteko moduko argiztapen lokalizatuarekin, argiztapen orokor eskasa badago, eta lan-eremua, igarobidea, etab. behar bezala mugatuta egotea.
- Kasuan kasuko atazarako lan-prozedura espezifikokoak **EZARTZEA**, arriskuak txikiagotzeko.
- Lan-ekipoak erabiltzean eta egin beharreko lanetan diren arriskuei, prebentzio-neurriari eta segurtasun-jarraibideei buruzko **PRESTAKUNTZA eta INFORMAZIOA EMATEA**.



OHARRA: Enpresaria fabrikatzaile bihurtzen da makina bat aldatzean, baldin eta horrek eragina badu fabrikatzaileak aurreikusitako erabileran, segurtasun-neurrietan eta/edo makinaren oinarrizko ezaugarrietan.