



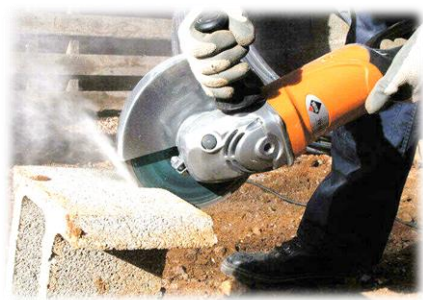
Los accidentes laborales por **cortes** durante el empleo de esta herramienta portátil, de accionamiento eléctrico o por aire comprimido, son frecuentes y con consecuencias, en muchas ocasiones, **GRAVES o MORTALES**.

Se producen, principalmente, por contacto con el accesorio de corte, que gira a gran velocidad, y que incorpora esta herramienta (rotaflex, radial, o amoladora angular) de uso habitual en trabajos de construcción.



CAUSAS PRINCIPALES IDENTIFICADAS

- Empleo en tarea / de **FORMA NO PREVISTA** en el Manual de uso de la empresa fabricante (disco de corte, velocidad de rotación inapropiada, procedimientos o condiciones de operación incorrectos, etc.).
- Falta o retirada de algún **ELEMENTO DE SEGURIDAD** (carcasa de protección, empuñadura lateral, etc.)
- **HERRAMIENTA** o **DISCO** de corte o desgaste, **EN MAL ESTADO**.



- **FIJACIÓN INCORRECTA** de la pieza (falta / inadecuado útil de sujeción).
- **NO DESECONECTAR** la herramienta tras su uso.
- ⁽¹⁾ **EPI INADECUADO / NO PONER A DISPOSICIÓN** del trabajador/a.
- **LUGAR** de trabajo: visibilidad deficiente, espacio insuficiente, etc.
- **PROCEDIMIENTO** inadecuado / inexistente para ejecutar la tarea.
- **FORMACIÓN / INFORMACIÓN / EXPERIENCIA** insuficiente o inadecuada para ejecutar el trabajo.
- **NO ADOPTAR** las medidas preventivas previstas.

MEDIDAS PREVENTIVAS

- Seguir las pautas del **MANUAL DE USO** utilizando la herramienta y sus accesorios de forma y con el fin para el que se fabricaron.
- Seleccionar el **DISCO** de corte o desgaste, en atención al material de la pieza, características técnicas de la empresa fabricante de la herramienta y compatibilidad del accesorio con ellas, como velocidad de giro.
- **NO RETIRAR Y USAR** los elementos de seguridad de la herramienta.
- **REVISAR EL ESTADO** de herramienta y accesorios a emplear antes de comenzar el trabajo.
- **COMPROBAR** el **INTERRUPTOR** de puesta en marcha, previo a conectar la herramienta a la toma de corriente.
- Emplear útiles o **ELEMENTOS DE SUJECCIÓN ADECUADOS** para inmovilizar la pieza durante el corte. No utilizar extremidades o terceras personas para sujetar la pieza.
- **PARAR** la herramienta al finalizar el trabajo y esperar a que el accesorio finalice de rotar, antes de depositar la herramienta sobre una superficie nivelada, desconectándola seguidamente de la energía.
- **PROVEER Y USAR** ⁽¹⁾ **EPIs** conforme al riesgo al que se expone el trabajador/a y adaptados a sus características.
- **LIMPIAR** la herramienta y realizar un **MANTENIMIENTO ADECUADO** siguiendo las instrucciones de conservación y revisión de la empresa fabricante, de modo que se mantengan las condiciones de seguridad. En función de ello, completar un registro de mantenimiento.
- En función del lugar de trabajo, **PLANIFICAR** el trabajo e **IDENTIFICAR** los riesgos.
- Emplear **ROPA DE TRABAJO AJUSTADA** sin partes sueltas o deshilachadas que dificulten la labor del trabajador.
- Establecer **PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO** específicos para la tarea en cuestión que minimicen los riesgos.
- **FORMAR** e **INFORMAR** sobre riesgos, medidas preventivas e instrucciones de seguridad derivadas del uso de la herramienta y tareas a realizar, así como, vigilar su cumplimiento.

